

产品描述: TJC20074 系列连接器

Product Description:TJC20074 Series Connector

目录

Contents

1. 更改履历 Change record
2. 范围 Scope
3. 产品描述 Product description
4. 相关标准 Related standards
5. 参数范围 Parameter ratings
6. 产品性能 Performance
7. 测试分组 Test sequences

中国·浙江省乐清市虹桥镇幸福东路 1098 号 合兴工业园 1098, Xingfu`Road(East), CWB Industrial Zone, Hongqiao, Yueqing, Zhejiang 325608, China Tel: 86-577-61313157 (Research & Development Dept.) Tel: 86-577-62312253 (Sales Dept.)	制定 Edit: <b>杨培 2019.09.02</b>	产品名称 Product Name: <b>TJC20074 系列连接器</b>
	审核 Check: <b>汪祥龙 2023.02.28</b>	编号 Document No.: <b>PS4034</b>
	批准 Approval: <b>刘东旭 2023.02.28</b>	版本 REVISION: <b>V7</b>

### 1. 更改履历 Change record

版本号 Version No.	更改前描述 Description Before Modification	更改后描述 Description After Modification	更改人/日期 Reviser/Date
V0	6.1.21 项 耐高温测试中 96h @105℃	6.1.21 项 耐高温测试中 1008h @105℃	杨培/2019/9/17
V1	/	所有项目	杨培/2019/12/5
V2	产品描述中孔座描述: TJC20074-nAS PBT ULV-0 Natural Q/HX J1150001 《产品及所用材料的 环保要求》	TJC20074-nYS PBT ULV-0 Natural 企规 Q/CWB BZ08019000 《产品及 所用材料的环保要求》	杨培 2020/07/01
V3	/	增加电镀规格	杨培 2021/06/30
V4	/	按照 USCAR2-7 更新规格书	杨培 2022/1/6
V5	/	标准化及 TJC20074-2×6AWB 包规 每箱盘数更改	杨培 2022/5/26
V6	/	更新 TJC20074 规格书和图纸 Update TJC20074 specifications and drawings	尹恒 Heng.Yin 2023.02.28
V7	/	更改插簧材质 Change the spring material	许李俊 Xu lijun 2023.04.10

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

## 2. 适用范围 Scope

本产品规格书适用于浙江合兴电子元件有限公司生产的 WTB 2.0 阴型 & 阳型电子连接器，产品名称：TJC20074 系列连接器

This product specification covers the requirement for wire to board 2.0mm pitch Receptacle & Plug connector, which are designed and manufactured by CWB Electronics(ZheJiang) Co.,LTD. P/N: TJC20074 Connector.

## 3. 产品描述 Product Description

TJC20074 系列连接器产品为新能源汽车电池包内信号采集连接器产品，产品部件组成如下：

The TJC20074 series connector designed for home appliances connection. Part checklist as following form:

零件名称 Part name	规格型号 Part No.	曾用规格型号 Previous part No.	描述 Description
条形连接器孔座组装件 Receptacle Housing Assy	TJC20074×nY ASSY(**-*)	TJC20074×nY Assy (n=4、6、8、 10、12、14、16、18、20)	TPA: PA66+GF UL94V-0 GWT750℃
			Housing: PBT+GF UL94V-0
条形连接器孔座组装件 Receptacle Housing Assy	TJC20074×nY-1 ASSY(**-*)	TJC20074×nY-1 Assy (n=4、6、8、 10、12、14、16、18、20)	TPA: PA66+GF UL94V-0 GWT750℃
			Housing: PBT+GF UL94V-0
插簧 Contact	CH-TJC20074-**	CH-TJC20074	0.22mm <sup>2</sup> ~ 0.35mm <sup>2</sup>
	CH-TJC20074-1-**	CH-TJC20074-1	
阳连接器（卧式，表面装 贴） Header (H, SMT)	TJC20074-nAWB(**-*)	TJC20074-2×nAWB(n=4、6、8、 10、12、14、16、18、20)	Wafer: PPS+GF UL94V-0 Post: Copper alloy, tin plated Clip: Brass, tin plated
阳连接器（卧式，表面装 贴） Header (H, SMT)	TJC20074-nAWB-1(**-*)	TJC20074-2×nAWB-1(n=4、6、8、 10、12、14、16、18、20)	Wafer: PPS+GF UL94V-0 Post: Copper alloy, tin plated Clip: Brass, tin plated

## 4. 相关标准 Related standards

以下参考文件是本规格书的一个组成部份。若本规格书中的要求与产品图纸发生冲突，以产品图中的要求为优先；若本规格书中的要求与参考文件中的要求冲突，以本规格书要求为优先。

The following documents form a part of this specification. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

GB/T 2421 环境试验 概述和指南

Environmental testing — General and guidance

GB/T 2423 环境试验 试验方法

Environmental testing — Test methods

GB/T 2424 环境试验 支持文件及导则

Environmental testing — Supporting documentation and guidance

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

GB/T 5095	电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法 Electromechanical components for electronic equipment Basic testing procedures and measuring methods
EIA-364	EIA-364 系列标准 EIA-364 series standards
IPC EIA IPC JEDEC J STD 002E	连接器 / 插座终端可焊性测试方法 Solderability Tests for Component Leads, Terminations, Lugs, Terminals and Wires

产品符合 RoHS 标准。

The product should comply with RoHS.

### 5. 参数范围 Parameter Ratings:

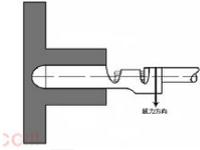
额定电流 [AC(有效值)/DC] Rated current [AC(rms)/DC]	3A
适用 PCB 板 Applicable PCB	Board Thickness: 1.6mm
额定电压[AC(有效值)/DC] Rated voltage [AC(rms)/DC]	60V
使用温度范围 (包含温升) Operating temperature range (include temperature rise)	-40°C ~ +105°C
适用线型 (具体适用线型请参考压接规格书) Applicable wires(Please refer to the crimping specification for details)	Wire Size: FLRY-A (0.22 mm <sup>2</sup> ~0.35 mm <sup>2</sup> )

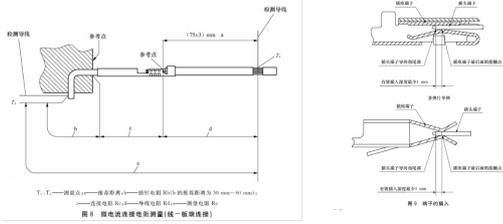
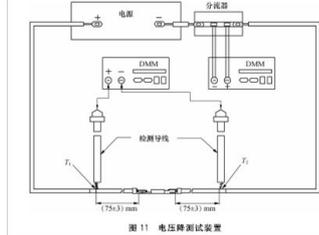
产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

### 6. 产品性能 Performance

序号	项目	测试条件	规格								
6.1.1	外观	目测 Checking by eyes 视力: 1.0 以上 Eyesight: > 1.0 照明: (200~300) lx Lamp: (200~300) lx 目测距离: (0.3~0.5) m Space: (0.3~0.5) m <b>GB/T 5095.2 Method 1a</b>	1. 塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part: smooth and flat surface without discolor, broken, crack, and distortion, etc. 2. 金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤及电镀层脱落等缺陷。 Metal part: bright and even surface without rust, oxide, fog and obvious physical damage, etc.								
6.1.2	压着部位抗张强度	在已压接端子的头部和导线上施加拉力, 并测量将导线从端子拉出或导线断裂所需的力, 测试速度不大于 25 mm/min。 Pulling load shall be applied to a correctly crimped contact and a wire. The load required to pull the wire out of the contact or break the wire shall be measured. (Testing speed: <25 mm/min.) <b>GB/T5095.8 Method 16d / EIA-364-08B</b>	FLRY-A 0.35mm <sup>2</sup> (AWG#22): 50N Min. FLRY-A 0.22mm <sup>2</sup> (AWG#24): 40N Min.								
6.1.3	端子-端子插入/拔出力	1. 准备任意线径的 10 对端子 2. 对每对端子进行编号 3. 将端子的一端固定, 并确保插拔沿着端子的轴向进行, 在轴向上以 50mm/min 插入及拔出配套端子, 测量过程中所须的力 <b>USCAR 2-7 Method 5.2.1</b>	插入力: 0.5N~2.5N; 拔出力: 0.5N~2.5N;								
6.1.4	端子对塑胶插入/固定力/ 止推力	塑件插入力/止推力 1. 准备 6 对护套和所对应的护套孔数所对应的最大和最小线压接的端子 (各一组) 2. 对每个护套和每个端子孔进行编号 3. 将护套固定夹持住, 用测力计夹持距离后压线脚 20mm 处 4. 沿轴向以 50mm/min 的速率将端子插入塑胶中, 端子必须被正确锁定, 测量插入过程中的力。测试过程中电线不能弯曲, 所测得的力为插入力 5. 继续施加力, 直至表中规定的值或者达到预计塑料或端子损坏, 如下两种备选方案: A: 将端子压接在实心金属棒上, 测量端子的插入力和推止力 B: 从绝缘压接处切断导线, 用一个与导线直径相近的棒, 推退留在端子尾部的导线 6. 记录过程中插入/止推力的峰值力  塑件固定力 准备 6 对护套和所对应的护套数量的最大线径压接端子, 其中一组孔座进行预处理, 把护套放在温湿度箱内 (40℃ @95%-98%RH) 保持 6h, 然后室温保持 1h, 本实验应在潮湿处理 8h 内完成, 第二组正常护套不做前处理测试 1. 对每个护套和端子孔进行编号 2. 将端子插入护套中, 不安装 TPA 3. 沿轴线 50mm/min, 将端子从护套中拔出 4. 记录端子从护套中拔出所需的力及对应的端子孔编号和护套编号, 如果在拔出之前护套破裂或导线断裂, 应在报告中记录力值, 并描述此情况 5. 按照上述实验重新准备一组样品, 安装 TPA, 重复上述 1~3 步骤  <b>USCAR 2-7 Method 5.4.1</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">插入力 Max.</th> <th colspan="2">固定力 (Min)</th> </tr> <tr> <th>一次锁扣</th> <th>二次锁扣</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30N</td> <td>20N</td> <td>40N</td> </tr> </tbody> </table> 端子推止力 ≥ 35N	插入力 Max.	固定力 (Min)		一次锁扣	二次锁扣	30N	20N	40N
插入力 Max.	固定力 (Min)										
	一次锁扣	二次锁扣									
30N	20N	40N									

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

6.1.5	板端子保持力	<p>前处理：将板端连接器放在温湿度箱内（40℃@95%-98%RH）保持6h</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.准备3只板端连接器样品</li> <li>2.将连接器及端子孔位号进行编号</li> <li>2.固定连接器和测力计，在连接器轴线方向施加规定的推力进行测试，以 50 mm/min.从针的尾部拉插针所需的力（如针有弯曲，可去掉弯曲部分）</li> </ol> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.7.1</b></p>	15NMin		
6.1.6	端子弯曲强度	<p>此项试验仅适用于插头端子。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.各准备15只大/小线径压接好的端子</li> <li>2.将压接好的端子进行编号</li> <li>3.将压接后的端子用夹具固定，压着部位朝上如图，沿图方向施加力 F=3N, 保持 15s 后释放，然后将端子旋转 90° 和 180° 再次试验（共分三组测试）</li> </ol>  <p><b>USCAR 2-7 Method 5.2.2</b></p>	判定标准：保持 15S,端子不能撕裂，如测试过程中，端子发生弯曲，要求恢复端子状态后，端子不得破裂。		
6.1.7	连接器插入力	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.准备相应数量的端子和适用导线，使其能装配15对连接器</li> <li>2.装配所有结构件</li> <li>3.对每个连接器进行编号</li> </ol> <p>把插头连接器和插座连接器固定在力测试仪上，将另一端以 50mm/min速率插入固定端，测量结合过程中的负载</p> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.4.2</b></p>	插入力≤75N		
6.1.8	连接器拔出力	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 准备相应数量的端子和适用导线，使其能装配15对连接器</li> <li>2. 将样品分为三组： <ul style="list-style-type: none"> <li>第一组：5对不装配端子的连接器</li> <li>第二组：5对装配端子的连接器</li> <li>第三组：5对装配端子的连接器</li> </ul> </li> <li>3. 对每组连接器进行编号</li> <li>4. 用第一组样品，一次锁止结构完全啮合的连接器固定在力测试仪夹具上，确保连接器能沿轴向直线分离</li> <li>5.以50mm/min的均匀速度分离，知道连接器完全分离</li> <li>6.记录每对连接器的分离力，即连接器的锁止强度</li> <li>7.第二组样品，解除连接器第一次锁止机构，重复上述步骤，记录分离力</li> <li>8.用第三组样品，向锁止机构持续施加解锁力直到解锁，如下图示，记录解锁力</li> </ol> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.4.2</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.锁止强度≥110N；</li> <li>2.分离力≤75N；</li> <li>3. 6N≤解锁力量≤51N；</li> </ol>		
<p style="text-align: center;">CWB</p>					
产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
PAGE: 6 / 13					

<p>6.1.9</p>	<p>接触电阻</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用试验顺序表中相应试验项目的端子, 在没有按第3步规定的方法检测导线之前, 不要对插端子</li> <li>2. 施加不高于测试电压<math>\leq 20mV</math>, 测试电流<math>\leq 10mA</math> 的电流, 测试并记录150mm导线的电阻, 对于板端连接器测量75mm导线电阻</li> <li>3. 对导线测试点进行焊接, 将检测导线联结至T1/T2处</li> <li>4. 将端子固定在不导电的工作台, 沿端子中心对插端子, 并确保有效插入深度大于1mm</li> <li>5. 计算微电流连接电阻: <math>R_c = R_e - R_b - R_d</math></li> </ol>  <p>T<sub>1</sub>, T<sub>2</sub>—测试点; ————导线距离; ————导线电阻和R<sub>c</sub>的测量距离为30 mm~50 mm; ———导线电阻 R<sub>e</sub>; ————端子电阻 R<sub>b</sub>; ————端子电阻 R<sub>d</sub>; 图 8 微电流法测接触电阻(插—板端连接器)</p> <p>图 9 插子的插入</p>	<p>初始连接电阻<math>\leq 25m\Omega</math>; 环境测试后连接电阻<math>\leq 25m\Omega</math>;</p>
<p>6.1.10</p>	<p>电压降</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按照试验项目规定的导线, 准备10对端子</li> <li>2. 将端子固定在不导电的工作台上, 沿端子中心线对插端子, 并确保有效插入深度大于1mm</li> <li>3. 搭建试验电路, 调节直流电源使它能够向导线提供<math>5A/mm^2</math> 的电流, 试验一对以上的端子, 记录试验电流</li> <li>4. 用第3步的试验电流, 测量并记录长度为150mm导线的电压降. 对于板端连接器, 测量记录长度为75mm导线的电压降</li> <li>5. 对导线焊接点进行焊接, 将导线连接至T1、T2</li> <li>6. 调节电源至第3步中规定的电流至少等待30min, 试试验电流稳定在该数值, 测量并记录T2和T1之间的压降 端子压降=<math>T1 \sim T2</math>的压降-导线的电压降 连接电阻=<math>\text{端子电压降} \div \text{试验电流}</math></li> </ol>  <p>图 11 电压降测试装置</p>	<p>初始连接电阻<math>\leq 25m\Omega</math>; 环境测试后连接电阻<math>\leq 25m\Omega</math>; 压降不可超过<math>\leq 50mV</math>;</p>

**USCAR 2-7 Method 5.3.1**

**USCAR 2-7 Method 5.3.2**

<p>产品名称 Product Name:</p>	<p>TJC20074 系列连接器</p>	<p>编号 Document No.</p>	<p>PS4034</p>	<p>版本号 VersionNo.</p>	<p>V7</p>
-------------------------------	-----------------------	----------------------------	---------------	---------------------------	-----------

6.1.11

最大载流能力

1. 准备10对端子，将测试样品（线径为0.35mm<sup>2</sup>）放入密闭不通风的温箱中，样品布置如下图，热电偶安装在温箱中央距离温箱盖下表面50±5mm位置监测箱内温度；理想盖子应具有直径小于5mm的孔，且不允许有其它开口。
2. 使用试验端子的预期最大电流（3.727A）并结合导线尺寸以及绝缘类型来测量导线长度为75mm的电压降
3. 将试验端子串联，构成一条连续的电路，然后在每一对端子上安装电热偶，再把整个电路放置在绝缘板上
4. 在23℃±5℃（室温）中，对样品进行试验
5. 将电源输出调节至零安培，然后打开电源；
6. 缓慢地增加电源输出，直至到试验端子预期最大电流的50%为止
7. 等待15 min，待电路的温度达到稳定状态。记录环境温度和每一对端子接触点的温度以及每一对端子上的电压降，然后计算出端子的接触电阻值
8. 增加试验端子预期最大电流的10%，然后重复第7步
9. 重复步骤7和8，直到出现以下情况之一
  - a) 任一端子的温度超过环境温度(ROA) 55℃；
  - b) 任一端子的接触电阻 > 25mΩ
  - c) 观察样品外观，样品应无任何可能影响其功能的变质、裂纹、变形等迹象。
10. 以温度作为y轴，以电流(以安培为单位)x轴为测试样品绘制图谱

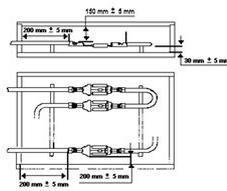


Figure 15: Draft-Free Enclosure

$$R_{\text{Total Connection}} = R_{\text{DC1}} + R_{\text{DC2}} + R_{\text{DC3}}$$

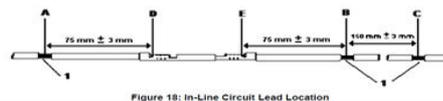


Figure 18: In-Line Circuit Lead Location

USCAR 2-7 Method 5.3.3

热平衡后，连接器上升温度-环境温度 ≤ 55° C；

试验后：

1. 满足连接电阻 ≤ 25mΩ ；
2. 压降不可超过 ≤ 50mV；

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

6.1.12	最大载流能循环	<ol style="list-style-type: none"> <li>按照如下图所示, 将引线连接到 T1 和 T2 位置</li> <li>使用试验端子的最大电流的 90% (5.031A) 并结合导线尺寸以及绝缘类型来测量导线长度为 75mm 的电压降 (板端连接器)</li> <li>搭建试验电路, 按照图放置试验样品, 用端子的最大载流设定电源, 通电 45min, 断电 15min, 环境温度传感器测量点和试验样品在同一平面, 并距离最近样品 150mm, 使探针对着发热源</li> <li>进入第一个循环 30min 后, 记录 T1~T2 的压降及每对端子上的热电偶读数, 循环通断电 1008h, 每天至少记录 1 次读数</li> <li>每组数据减去导体压降, 再将结果除以测试电流得到总连接电阻</li> </ol> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.3.4</b></p>	
6.1.13	耐电压	<p>相邻接触件之间或地线之间施加 500 V AC (有效值), 漏电流 1 mA 的电压作用, 时间 1min。</p> <p>Apply a voltage of 500 V AC (rms) and leakage current of 1 mA between adjacent contacts or ground cables for 1 minute.</p> <p>GB/T 5095.2 Method 4a / EIA-364-20B</p>	<p>外观: 无击穿和飞弧现象。 Appearance: no breakdown or flashover.</p>
6.1.14	绝缘电阻	<p>取一个内嵌满端子的连接器, 通过绝缘电阻仪分别在相邻端子间、端子和塑胶表面施加 500V 的直流电压 15S, 测量绝缘电阻值。为了保障安全, 应将连接器可靠接地</p> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.5.1</b></p>	<p>绝缘电阻 <math>\geq 100M\Omega</math></p>

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

1. 取 10 对内嵌满端子的连接器对插，电线选用端子适配的最大线径

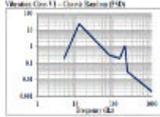
2. 用胶带把导线捆绑在一起，线束末端与固定支架连接牢靠

3. 将样品平均分为两组，第 1 组用于振动后接触电阻的测量，第 2 组用于试验过程中连续性监控（10 孔以内所有孔都监控）

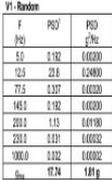
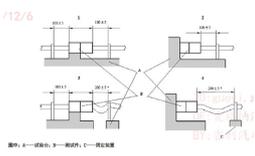
4. 并将其安装在冲击试验台上。以半正弦冲击波，每轴（X/Y/Z）方向施加 35g 的加速度，每个轴进行 10 次，每次间隔 10ms。如下图所示

Vibration Class	Shocks per Axis	Wave Shape	Direction (Hz)	Duration (ms)	Acceleration (g)
V1	10	Half Sine Wave	Positive	5 ~ 10	35
V2	10	Half Sine Wave	Positive	5 ~ 10	35
V3 V4 V5 (Perform Both Tests)	1	132 x 6 x 7/32	Positive/Negative	15	25
	2	7 x 6 x 18	Positive/Negative	11	100

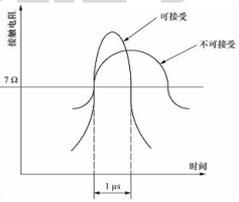
5 产品完成冲击后，继续震动试验，采用总均方根加速度 1.81g，随机振动试验，试验参数如下图和表格所示，在 X/ Y/ Z 分别试验时间 8h。等级 V1



Vibration Class	Site Duration (hrs./axis)	Random Duration (hrs./axis)	Thermal Cycling
V1	n/a	0	n/a
V2	n/a	0	n/a
V3	22	22	Per 5.4.6.3 附
V4	32	50	Per 5.4.6.3 附
V5	n/a	22	n/a

试验期间，电阻值连续大于 7 Ω 的时间不应大于 1 μ s。



试验后：

- 1.满足连接电阻 ≤ 25m Ω ；
- 2.电压降 ≤ 50mV；

6.1.15 机械冲击/振动

**USCAR 2-7 Method 5.4.6**

- 1.任意线径压接端子的连接器 4 对样品
- 2.把连接器按照错误方向上与可能配对到另一半连接器上，并按照下述方式对配，每次都应使用新样品
  - 黑白配，方向正确
  - 对配端正确，但对插方向错误
 以速度：50mm/min 施加 60~150N 或者正常匹配下 3 倍的力，保持 3S

6.1.16 连接器防错结构

**USCAR 2-6 Method 5.4.4**

- 1.连接器承受插合力无损毁，插头端子和插座端子不应接触变形；
- 2.外观

试验前后产品无物理变形、开裂等影响功能的缺陷；

6.1.17 跌落实验

**USCAR 2-7 Method 5.4.8**

- 1.准备 18 个护套，将 TPA 置于到预装位置
- 2.把护套平均分为 6 组，在 X、Y、Z3 个方向上进行试验
- 3.分别测试 6 个面，每个面试验一套护套，从 1m 高的位置把护套跌落到水平混凝土地面上
- 4.记录样品损坏和 TPA 脱落的情况

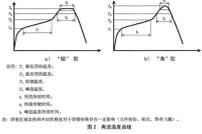
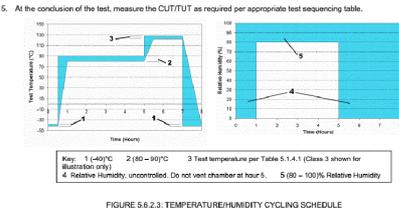
6.1.17 跌落实验

- 1.TPA 不应从预装位置脱落；
- 2.外观：试验前后产品无物理变形、开裂等影响功能的缺陷；

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

6.1.18	TPA 的插入力及拔出力	<p>a) TPA 在预装位置的分离力:                      1. 准备 10 套不装端子的护套                      2. 将 TPA 安装在预装位置                      3. 将护套固定在夹具中, 以速度 50mm/min 的均匀速度从护套上轴向分离 TPA, 记录峰值力</p> <p>b) 所有端子正确装配到连接器中, 把 TPA 装配到锁止位置的力:                      准备 10 套 TPA 在预装位置的连接器, 把连接器固定在夹具中, 以速度 50mm/min 的均匀速度把 TPA 装配到锁止位置, 记录峰值力</p> <p>c) 当护套中不装配端子时, 把 TPA 装配到锁止位置的力                      准备 10 套不装端子的护套, 把护套固定在夹具上, 以速度 50mm/min 的均匀速度把 TPA 装配到锁止位置, 记录峰值力</p> <p>d) TPA 从锁止位置第一次释放所需的力:                      准备 10 套装满端子的连接器, 将 TPA 装配到锁止位置; 把连接器固定在夹具中; 以 50mm/min 的均匀速度从连接器上直线分离 TPA, 直至完成第一次释放, 记录峰值力, 重复上述步骤, 在进行一次测试, 记录峰值力</p> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.4.5</b></p>	<p>1. TPA 从预装位置分离的力 <math>\geq 25\text{N}</math>;</p> <p>2. 所有端子都正确装配到连接器时, TPA 装配到锁止位置所需的力 <math>\leq 60\text{N}</math>;</p> <p>3. 护套中不装端子时, TPA 装配到锁止位置所需的力 <math>\geq 15\text{N}</math>;</p> <p>4. TPA 从锁止位置释放所需的力 <math>\leq 60\text{N}</math>, 第二次释放的力 <math>\geq 18\text{N}</math>;</p>
6.1.19	端子-型腔极限测试 (端子防误差)	<p>1. 测试数量: 3 只连接器, 每个方向至少 10 次在 <math>90^\circ</math>、<math>180^\circ</math>、<math>270^\circ</math> 错插方向进行试验,                      2. 用 1.5 倍的插入力或者 15N 或者电线尺寸最大强度的力错误插入 (以较大者为准)                      3. 测试速度: 50mm/min                      4. 测力计应夹持在离后压线脚 20mm 处</p> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.4.10</b></p>	<p>1. 端子在错插情况下, 端子不能插入到端子孔内;</p> <p>2. 在端子错插的情况下, 不应出现端子和端子孔影响后续正常的插入;</p>
6.1.20	连接器匹配的时卡塔响声	<p>将 16 对不装配的导线和端子的连接器平均分两组, 装配 TPA、密封件等附件 (如适用), 测试流程如下:</p> <p>1. 测试环境噪声不可超过 30~50dB                      2. 将麦克风或噪声测量仪放置距离连接器 600<math>\pm</math>50mm 处                      3. 将第一组样品装配后, 确认他们配合的声音, 注意声源处不能背靠麦克风                      4. 重复步骤 1 到 3 使用第二组连接器, 将产品暴露在温湿度在 <math>40^\circ\text{C}</math> &amp; 95%~98% 条件下 6 小时, 然后在 30 分钟内完成测试。</p> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.4.7</b></p>	记录分贝测量值。
6.1.21	耐高温	<p>1. 用端子适用的最小线径的导线准备 10 对连接器, 连接器包括所有附件, 对每对连接器进行编号                      2. 将温度箱设置在 <math>105^\circ\text{C}</math>, 待温度稳定后, 将样品放置在温度箱内保持 1008h, 样品之间不可相互接触</p> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.6.3</b></p>	<p>试验后须满足以下测试要求 (干路接触电阻与电压降测试分两组)</p> <p>1. 满足连接电阻 <math>\leq 25\text{m}\Omega</math>;</p> <p>2. 电压降 <math>\leq 50\text{mV}</math> (得出连接电阻 <math>\leq 25\text{m}\Omega</math>);</p> <p>3. 固定力:                      端子对孔座 (完全组装) 的固定力 <math>\geq 40\text{N}</math>;                      试验前后产品无物理变形、开裂等影响功能的缺陷;</p>
6.1.22	冷热冲击	<p>1. 用端子适用任意规格的端子准备 10 对连接器, 连接器包括所有零件, 并对每对连接器编号                      2. 将样品分为两组 (一组用于冲击后测试接触电阻, 一组用于测试过程中电气的连续性)                      3. 将样品放置在温度箱内, 样品不可相互接触                      4. 进行如下试验, 试验条件如下:                      温度: <math>-40^\circ\text{C}</math>~<math>105^\circ\text{C}</math>                      转换时间: 10s                      高/低温放置时间: 30min                      循环次数: 100 次                      样品分两组</p> <p><b>USCAR 2-7 Method 5.6.1</b></p>	<p>试验期间:                      1. 电阻值连续大于 <math>7\Omega</math> 的时间不应大于 <math>1\mu\text{s}</math>。</p> <p>试验后:                      试验后须满足以下测试要求 (干路接触电阻与电压降测试分两组):</p> <p>1. 满足连接电阻 <math>\leq 25\text{m}\Omega</math>;</p> <p>2. 电压降 <math>\leq 50\text{mV}</math> (得出连接电阻 <math>\leq 25\text{m}\Omega</math>);                      试验前后产品无物理变形、开裂等影响功能的缺陷;</p>

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

6.1.23	焊板实验	<ol style="list-style-type: none"> <li>用钢网将 PCB 板均匀的涂上锡膏;</li> <li>把样品放置在 PCB 板上, 过 IR 炉(波峰温度: 235±5°C)。</li> </ol> 	外观/无虚焊、空焊等
6.1.24	温湿度循环	<ol style="list-style-type: none"> <li>用端子适用的最小线径的导线准备 10 对连接器, 连接器应包括所有零件, 并对每对连接器编号</li> <li>将样品放置在温湿度箱内, 样品之间不应相互接触</li> <li>按照图中温度和湿度进行 40 个循环, 每个循环包括如图示:</li> </ol>  <p>试验参数: 高温: 105°C 低温: -40°C</p> <p>USCAR 2-7 Method 5.6.2</p>	<p>试验后须满足以下测试要求(干路接触电阻与电压降测试分两组):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>满足连接电阻 ≤ 25mΩ ;</li> <li>电压降 ≤ 50mV (得出连接电阻 ≤ 25mΩ )</li> <li>绝缘电阻: 绝缘电阻 ≥ 100MΩ (单独的样品测试)</li> <li>固定力: 端子对孔座(完全组装)的固定力 ≥ 40N; 试验前后产品无物理变形、开裂等影响功能的缺陷;</li> </ol>

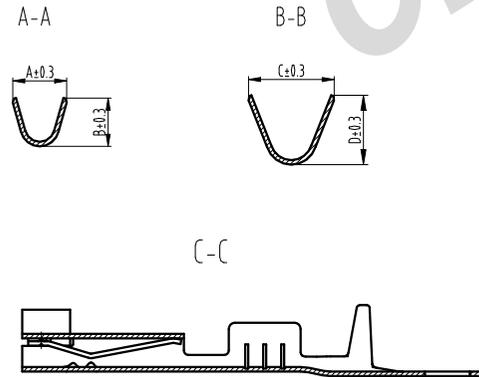
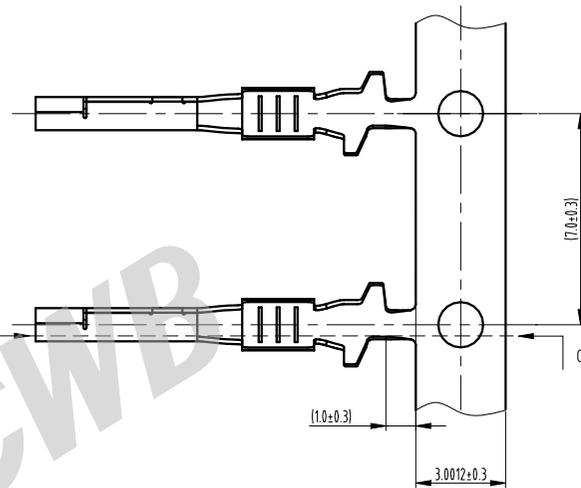
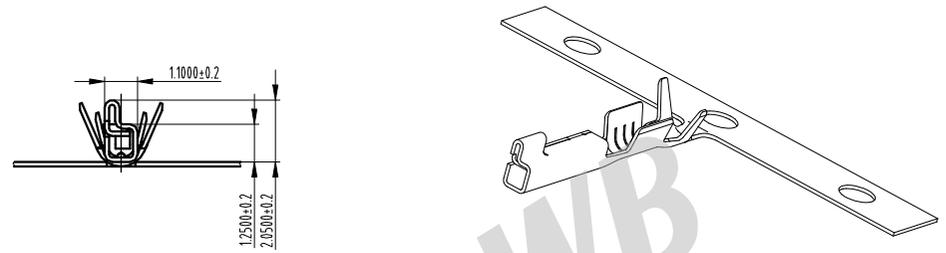
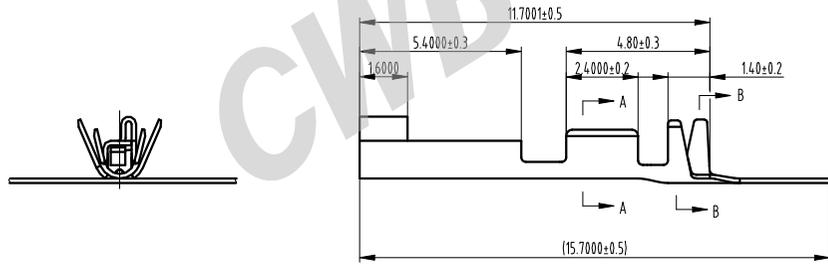
产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

### 7. 测试分组 Test Sequences

测试组	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
数量	10	30	18	3	15	15	15	10	10	4	18	10	3	16	10	10	8	10
适用线径	All	Any	All	/	All	Any	Any	Any	Max	Any	/	/	Max	/	Sm	Any	/	Sm
外观	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,5	1,7	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,7	1,7	1,3	1,9
预处理插拔10次								2	2						2	2		2
压着部位抗张强度	2																	
端子-端子插入/拔出力		2																
端子对塑胶插入/固定力/止推力			2												7			8
板端子保持力				2														
端子弯曲强度					2													
连接器插入力						2												
连接器拔出力							2											
接触电阻									3,5						3,5	3,5		3,5
电压降									6						6	6		6
最大载流能力								3										
最大载流能循环								4										
耐电压																		
绝缘电阻																		7
机械冲击/振动									4									
连接器防错结构										2								
跌落实验											2							
TPA的插入力及拔出力												2						
端子-型腔极限测试 (端子防误差)													2					
连接器匹配的时卡塔响声														2				
耐高温															4			
冷热冲击																4		
焊板实验																	2	
温湿度循环																		4

产品名称 Product Name:	TJC20074 系列连接器	编号 Document No.	PS4034	版本号 VersionNo.	V7
-----------------------	----------------	--------------------	--------	-------------------	----

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
A						General tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
							0~3	±0.13					
							3~18	±0.23					
							18~50	±0.35					
							≥50	±0.55					



Notes:

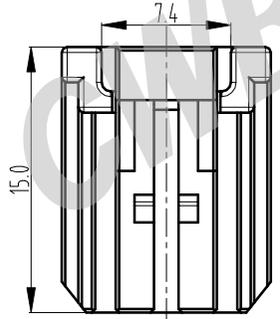
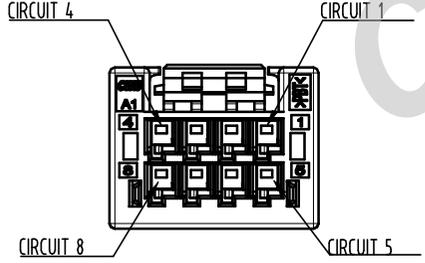
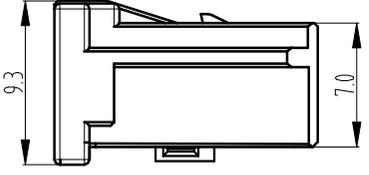
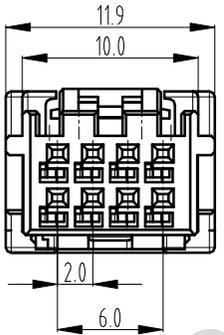
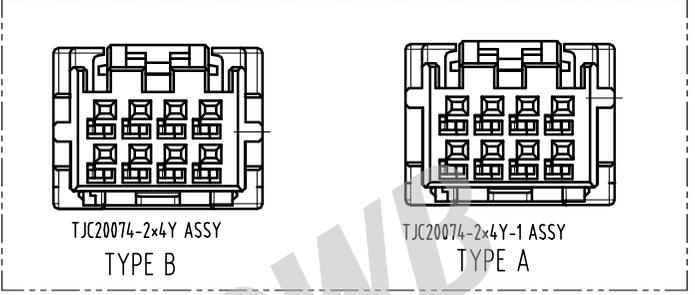
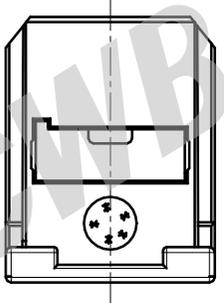
1. Material: Copper alloy, thickness=0.15mm
2. Surface finish: tin plated
3. Conductor size: 0.22mm<sup>2</sup>~0.35mm<sup>2</sup>(FLRY-A)
4. Packaging: paper disc
5. Compliant to the current RoHS

CH-TJC20074-1	1.7	1.4	2.9	2.3
CH-TJC20074	1.8	1.6	2.9	2.3
Part No.	A	B	C	D
	Dimension			

CUSTOMER DRAWING						Title: 2.0mm pitch WTB Contact	
Drawn	zhenfangHu 2019.07.22	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: CH-TJC20074-**	
Checked	Xianglong 2023.2.27	mm	4:1	A4	B	Previous part No.: /	
Approved	Dongxu.Liu 2023.2.27	Sheet No.		1 of 1		Document No.: CP-DWG-00893	
						Specification No.: PS4034	

**CWB**

General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev.No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
	≥50	±0.55					



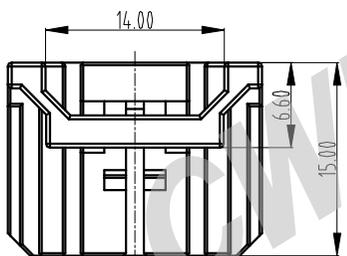
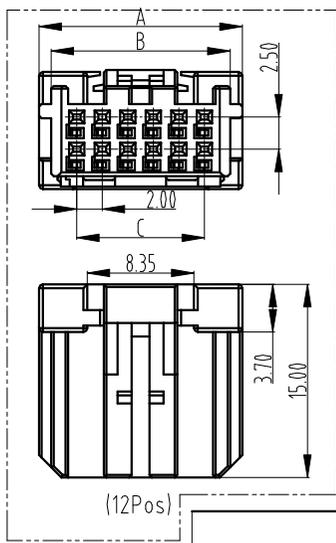
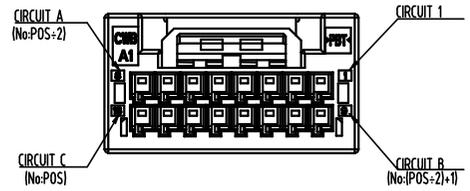
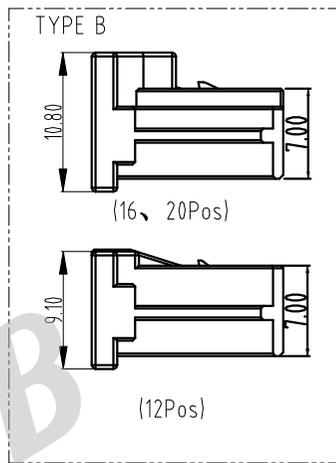
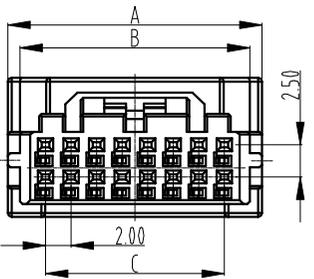
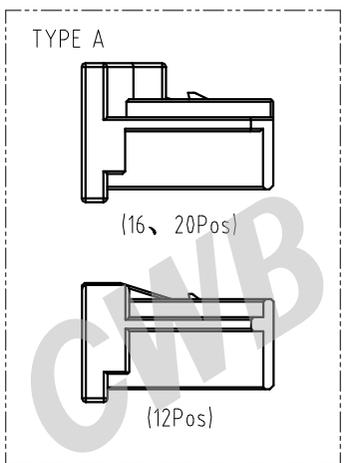
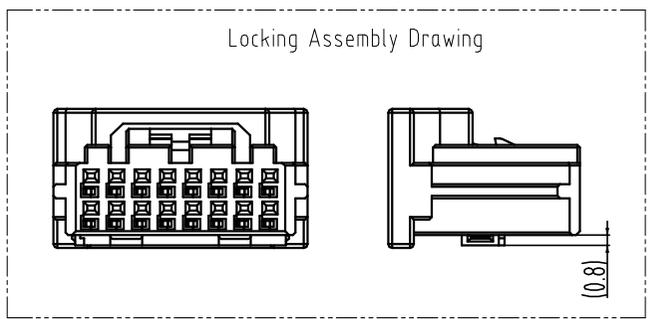
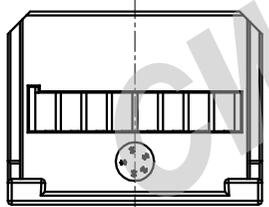
Notes:

- 1.Material:  
Socket housing: PBT+GF UL94 V-0  
TPA :PA66+GF UL94 V-0 GWT750℃
- 2.Matched contact: CH-TJC20074/CH-TJC20074-1
- 3.Matched header: TJC20074-2X4AWB/TJC20074-2X4AWB-1
- 4.Packaging: packing bag
- 5.Compliant to the current RoHS

Type	Part Name	Remark
Type B	TJC20074-2x4Y Assy	Socket Housing: Black/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x4Y-1 Assy	Socket Housing: Natural/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0

CUSTOMER DRAWING						Title:
Drawn	Huan.Lu 2022.11.29	Unit	Scale	Size	Edition	2.5mm pitch WTB Receptacle
Checked	Xianglong.Wang 2022.11.29	mm	2.5 : 1	A4	A	Part No.: TJC20074-4Y/Y-1 ASSY(**.*)
Approved	Dongxu.liu 2022.11.29	Sheet No.	1 Of 1			Previous part No.: /
						Document No.: CP-DWG-01669
						Specification No.: PS4034

General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev.No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13	①	G3	Add to the description of accessories	Yang Pei	2021.12.02
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
≥50	±0.55						



Type	Part Name	Remark
Type B	TJC20074-2x10Y Assy	Socket Housing/Black/UL94 V-0 TPA:Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x10Y-1 Assy	Socket Housing/Natural/UL94 V-0 TPA:Natural/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x8Y Assy	Socket Housing/Black/UL94 V-0 TPA:Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x8Y-1 Assy	Socket Housing/Natural/UL94 V-0 TPA:Natural/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x6Y Assy	Socket Housing/Black/UL94 V-0 TPA:Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x6Y-1 Assy	Socket Housing/Natural/UL94 V-0 TPA:Natural/UL94 V-0

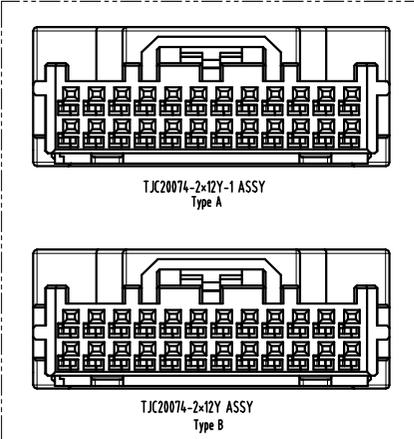
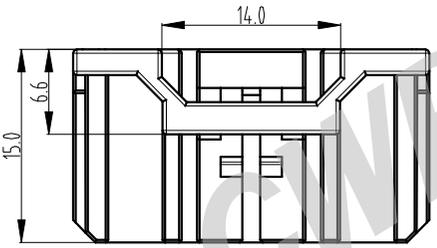
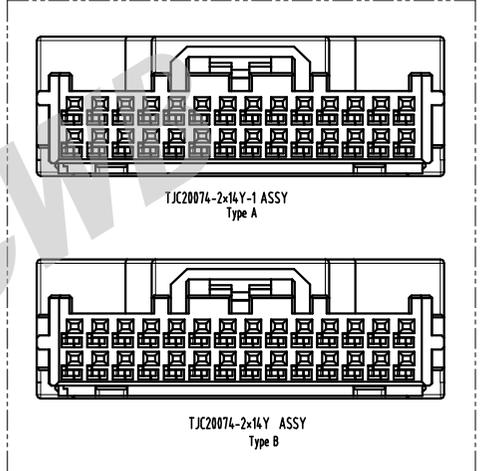
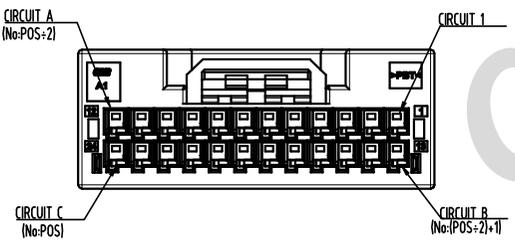
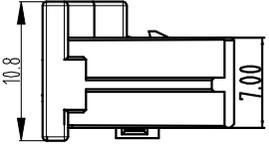
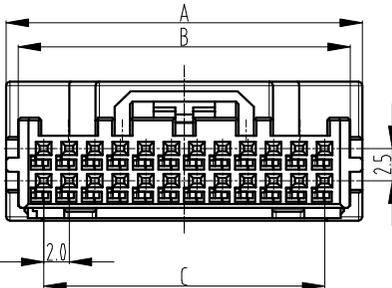
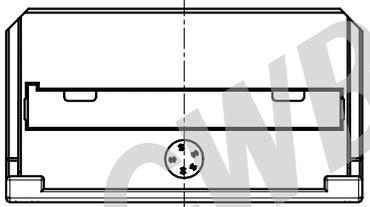
- Notes:
- Material:  
Socket housing: PBT+GF UL94 V-0  
TPA: PA66+GF UL94 V-0 GWT750°C
  - Matched contact: CH-TJC20074/CH-TJC20074-1
  - Matched header:TJC20074-2XnAWB/TJC20074-2XnAWB-1 (n=6, 8, 10)
  - Packaging: packing bag
  - Compliant to the current RoHS

20	23.9	22	18
16	19.9	18	14
12	15.9	14	10
POS.	A	B	C

**CUSTOMER DRAWING**

Drawn	Ruiwen.Gu 2019.06.25	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.:TJC20074-6~10Y/Y-1 ASSY(*~*) Previous part No.: / Document No.: CP-DWG-01686 Specification No.: PS4034
Checked	Guoying.wang 2019.06.25	mm	2 : 1	A4	B	
Approved	Dongxu.liu 2019.06.25	Sheet No.	1 of 1			
<b>CWB</b>						

General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev.No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
	≥50	±0.55					

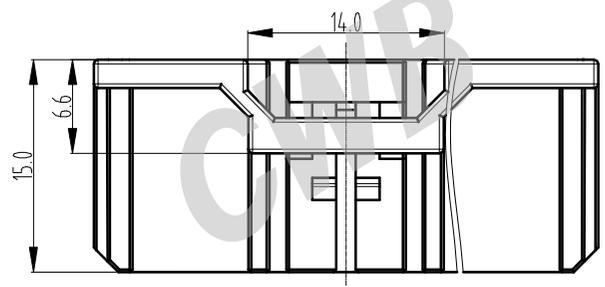
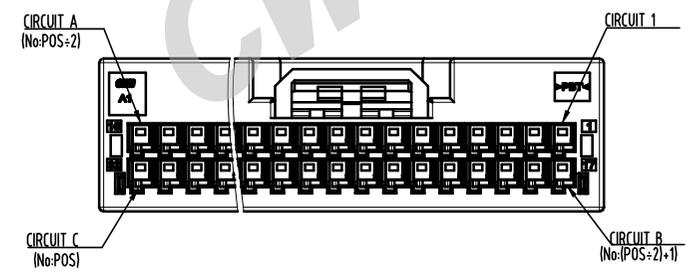
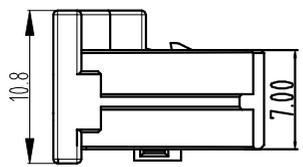
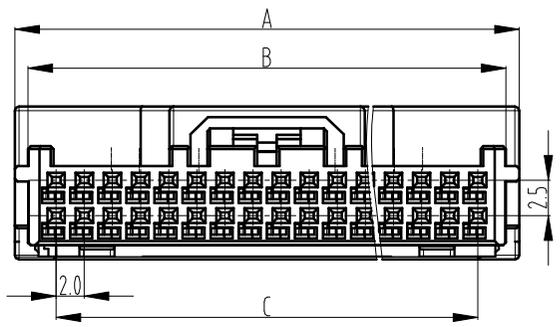
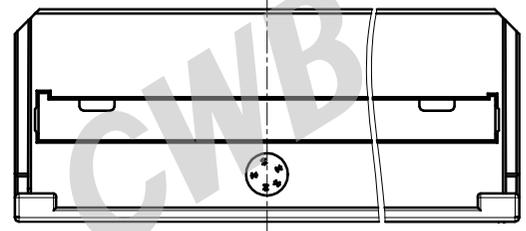


- Notes:
- Material:  
Socket housing: PBT+GF UL94 V-0  
TPA: PA66+GF UL94 V-0 GWT750°C
  - Matched contact: CH-TJC20074/CH-TJC20074-1
  - Matched header: TJC20074-2XnAWB/TJC20074-2XnAWB-1 (n=12, 14)
  - Packaging: packing bag
  - Compliant to the current RoHS

Type	Part Name	A	B	C	Remark
Type B	TJC20074-2x14Y Assy	31.9	30.0	26.0	Socket Housing: Black/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x14Y-1 Assy				Socket Housing: Natural/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x12Y Assy	27.9	26.0	22.0	Socket Housing: Black/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x12Y-1 Assy				Socket Housing: Natural/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0

CUSTOMER DRAWING						Title:
Drawn	Yang.Pei 2021.11.29	Unit	Scale	Size	Edition	2.5mm pitch WTB Receptacle
Checked	Guoying.wang 2021.11.29	mm	2 : 1	A4	B	Part No.: TJC20074-16~20Y/Y-1 ASSY(**-x)
Approved	Dongxu.liu 2021.11.29	Sheet No.	1 of 1			Previous part No.: /
						Document No.: CP-DWG-01687
						Specification No.: PS4034

General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev.No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
	≥50	±0.55					



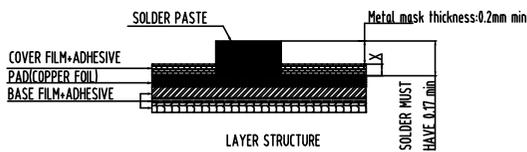
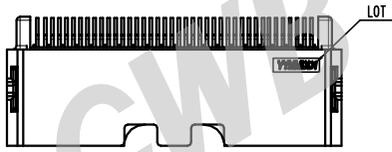
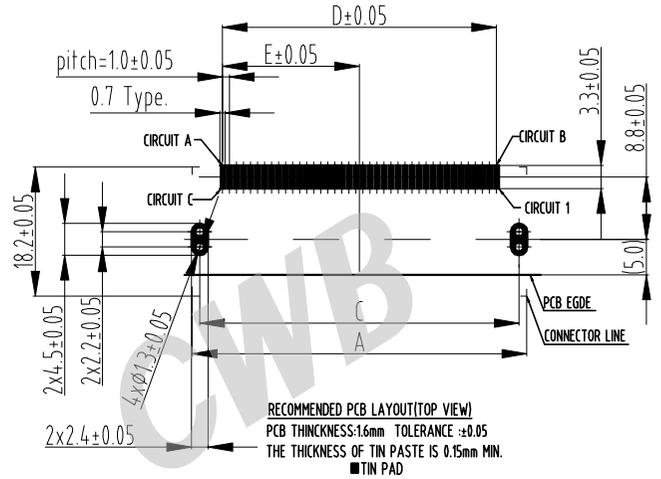
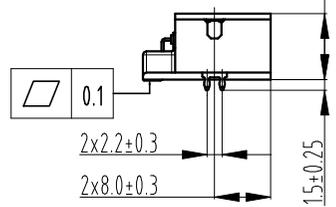
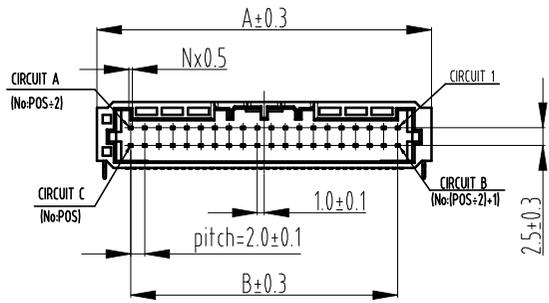
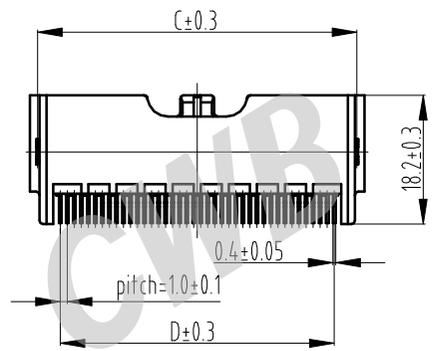
- Notes:
- Material:  
Socket housing: PBT+GF UL94 V-0  
TPA: PA66+GF UL94 V-0 GWT750°C
  - Matched contact: CH-TJC20074/CH-TJC20074-1
  - Matched header: TJC20074-2XnAWB/TJC20074-2XnAWB-1 (n=16, 18, 20)
  - Packaging: packing bag
  - Compliant to the current RoHS

Type	Part Name	A	B	C	Remark
Type B	TJC20074-2x20Y Assy	43.9	42.0	38.0	Socket Housing: Black/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x20Y-1 Assy				Socket Housing: Natural/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x18Y Assy	39.9	38.0	34.0	Socket Housing: Black/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x18Y-1 Assy				Socket Housing: Natural/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x16Y Assy	35.9	34.0	30.0	Socket Housing: Black/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x16Y-1 Assy				Socket Housing: Natural/UL94 V-0 TPA: Natural/UL94 V-0

CUSTOMER DRAWING						Title: 2.5mm pitch WTB Receptacle	
Drawn	Huan.Lu 2022.11.29	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: TJC20074-16~20Y/Y-1 ASSY(*~*)	
Checked	Xianglong.Wang 2022.11.29	mm	2 : 1	A4	B	Previous part No.: /	
Approved	Dongxu.liu 2022.11.29	Sheet No.	1 Of 2		Document No.: CP-DWG-01688		Specification No.: PS4034



General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
≥50	±0.55						



Notes:

- Material: Wafer: PPS+GF UL94 V-0  
 Post: Phospor Bronze, tin plated  
 Clip: Brass, tin plated
- Packaging: tape reel
- Compliant to the current RoHS
- YY MM DD X  
 Production line (1~n)  
 Day (01~31)  
 Month (01~12)  
 Year (19~25)  
 (2019 marking 19)

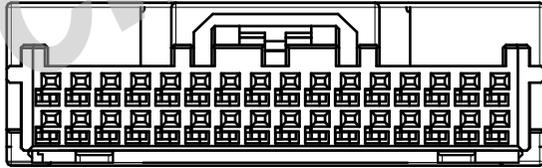
40	TJC20074-2X20AWB/AWB-1	47.6	38	45.45	39	19.5
36	TJC20074-2X18AWB/AWB-1	43.6	34	41.45	35	17.5
32	TJC20074-2X16AWB/AWB-1	39.6	30	37.45	31	15.5
28	TJC20074-2X14AWB/AWB-1	35.6	26	33.45	27	13.5
24	TJC20074-2X12AWB/AWB-1	31.6	22	29.45	23	11.5
20	TJC20074-2X10AWB/AWB-1	27.6	18	25.45	19	9.5
16	TJC20074-2X8AWB/AWB-1	23.6	14	21.45	15	7.5
12	TJC20074-2X6AWB/AWB-1	19.6	10	17.45	11	5.5
8	TJC20074-2X4AWB/AWB-1	19.6	10	17.45	11	5.5
Part No.	Previous part No.	A	B	C	D	E

CUSTOMER DRAWING							Title:	
Drawn	Qu.Wang	2021.8.25	Unit	Scale	Size	Edition	2.0mm pitch WTB Header	
Checked	Qu.Wang	2022.1.15	mm	1:1	A4	B1	Part No.: TJC20074-2xnAWB/AWB-1(**-*)	
Approved	Dongxu.Liu	2022.1.15	Sheet No.	1 Of 5		Previous part No.: /		
<b>CWB</b>							Document No.: CP-DWG-01689	
							Specification No.: PS4034	

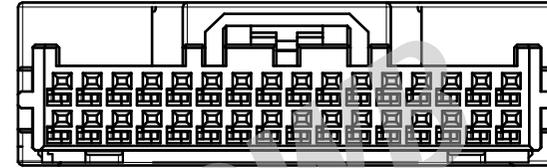
General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev.No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
	≥50	±0.55					

TYPE A

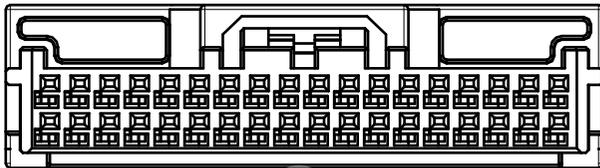
TYPE B



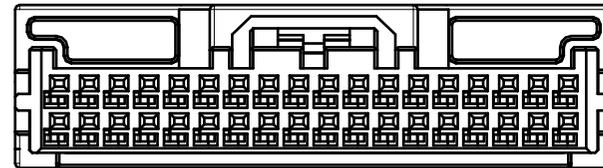
TJC20074-2x16Y-1 ASSY



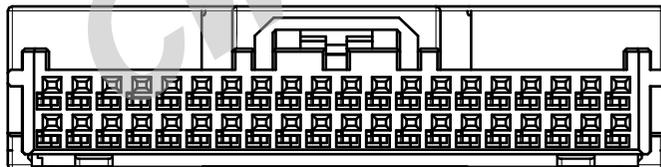
TJC20074-2x16Y ASSY



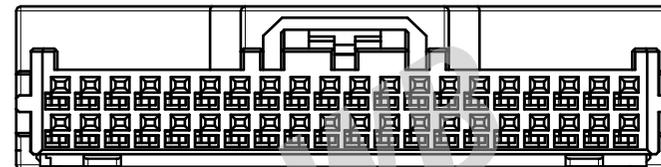
TJC20074-2x18Y-1 ASSY



TJC20074-2x18Y ASSY



TJC20074-2x20Y-1 ASSY



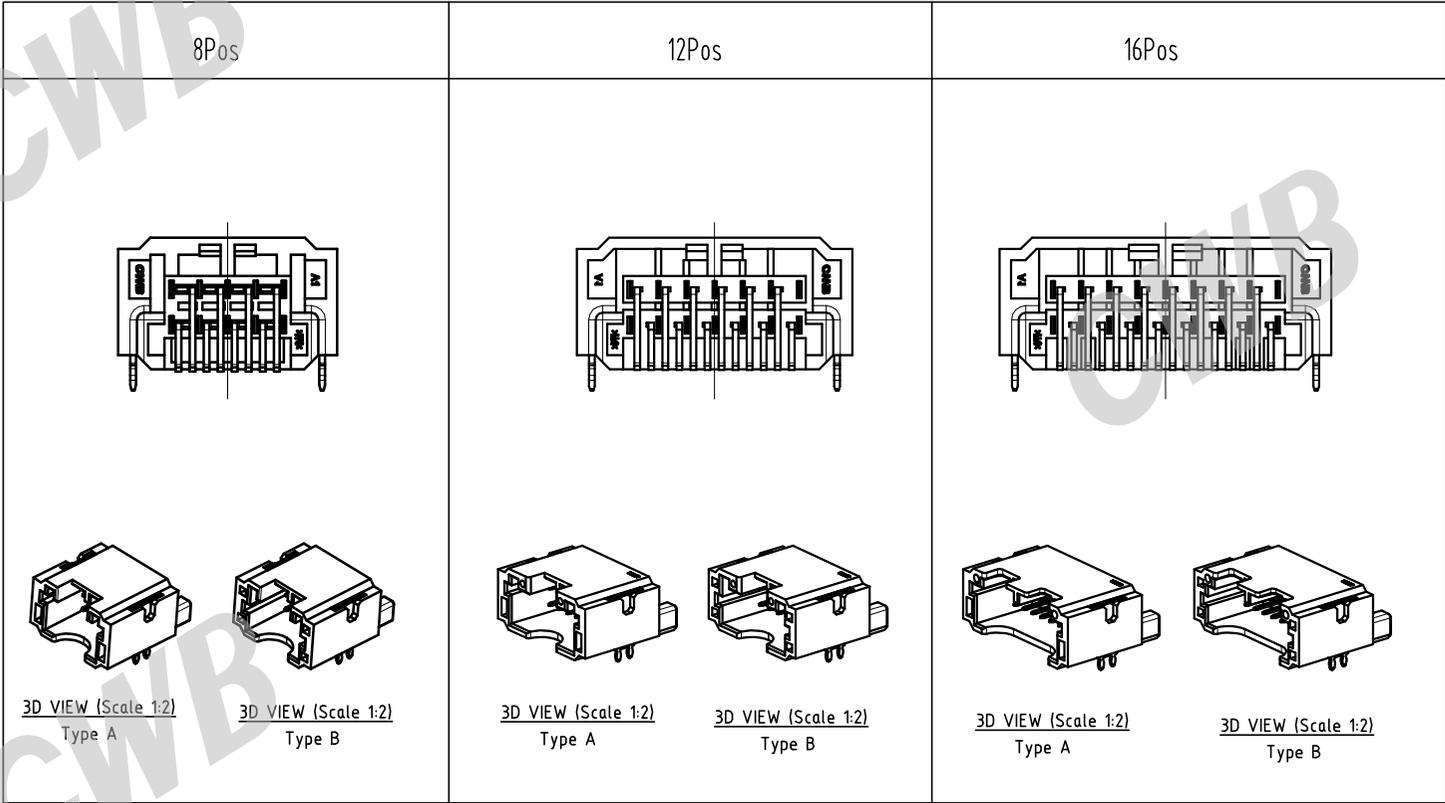
TJC20074-2x20Y ASSY

CUSTOMER DRAWING

Title:  
2.5mm pitch WTB Receptacle

Drawn	Huan.Lu 2022.11.29	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: TJC20074-16~20Y/Y-1 ASSY(**-*)
Checked	Xianglong.Wang 2022.11.29	mm	2 : 1	A4	B	
Approved	Dongxu.liu 2022.11.29	Sheet No.	2 Of 2			Document No.: CP-DWG-01688
<b>CWB</b>						Specification No.: PS4034

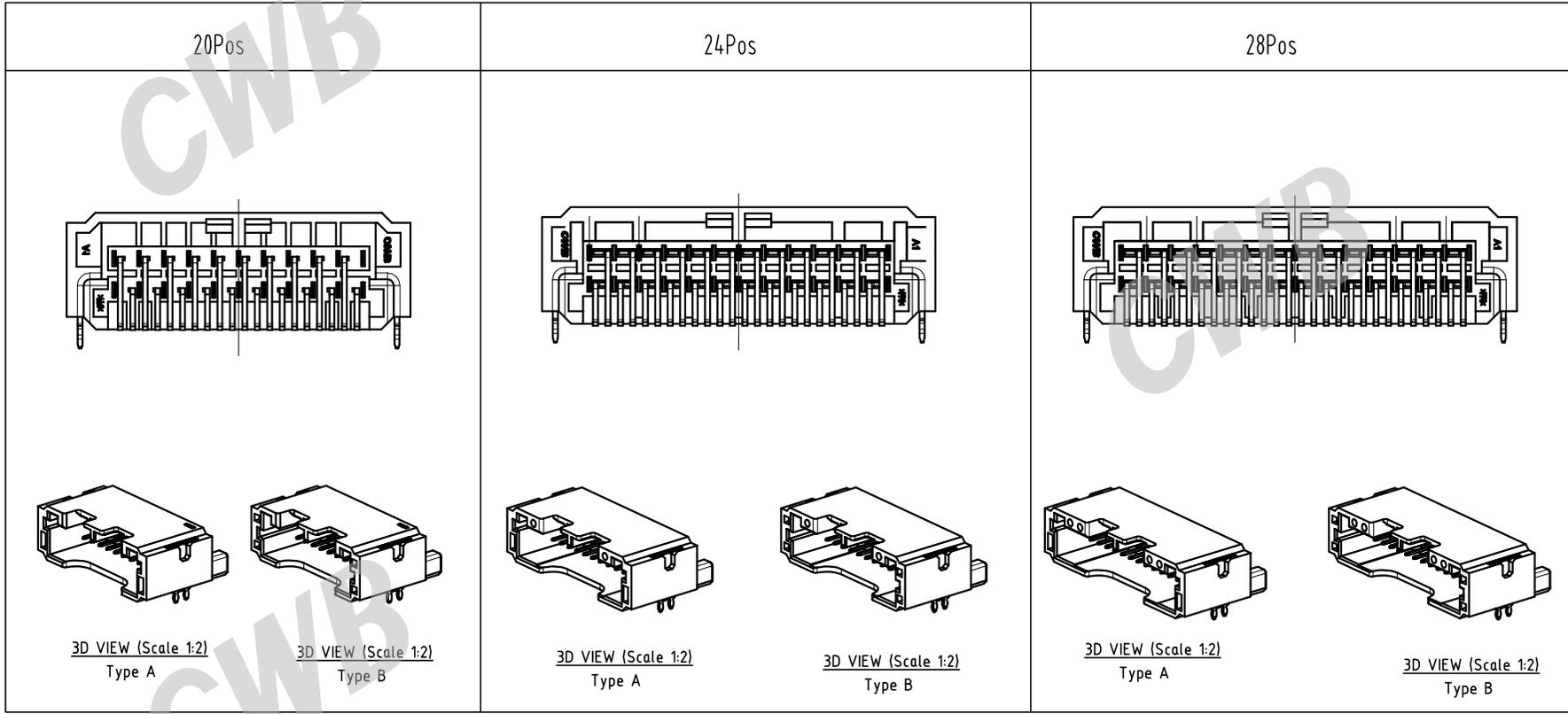
General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
≥50	±0.55						



Type B	TJC20074-2×8AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2×8AWB-1	White/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2×6AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2×6AWB-1	White/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2×4AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2×4AWB-1	White/UL V-0
Type	Part Name	Remark

CUSTOMER DRAWING						Title: 2.0mm pitch WTB Header	
Drawn	Heng.Yin	2023.2.27	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: TJC20074-2×nAWB/AWB-1(**-*)
Checked	Xianglong.Wang	2023.2.27	mm	2:1	A4	B	Previous part No.: /
Approved	Dongxu.Liu	2023.2.27	Sheet No.	2 Of 5			Document No.: CP-DWG-01689
<b>CWB</b>						Specification No.: PS4034	

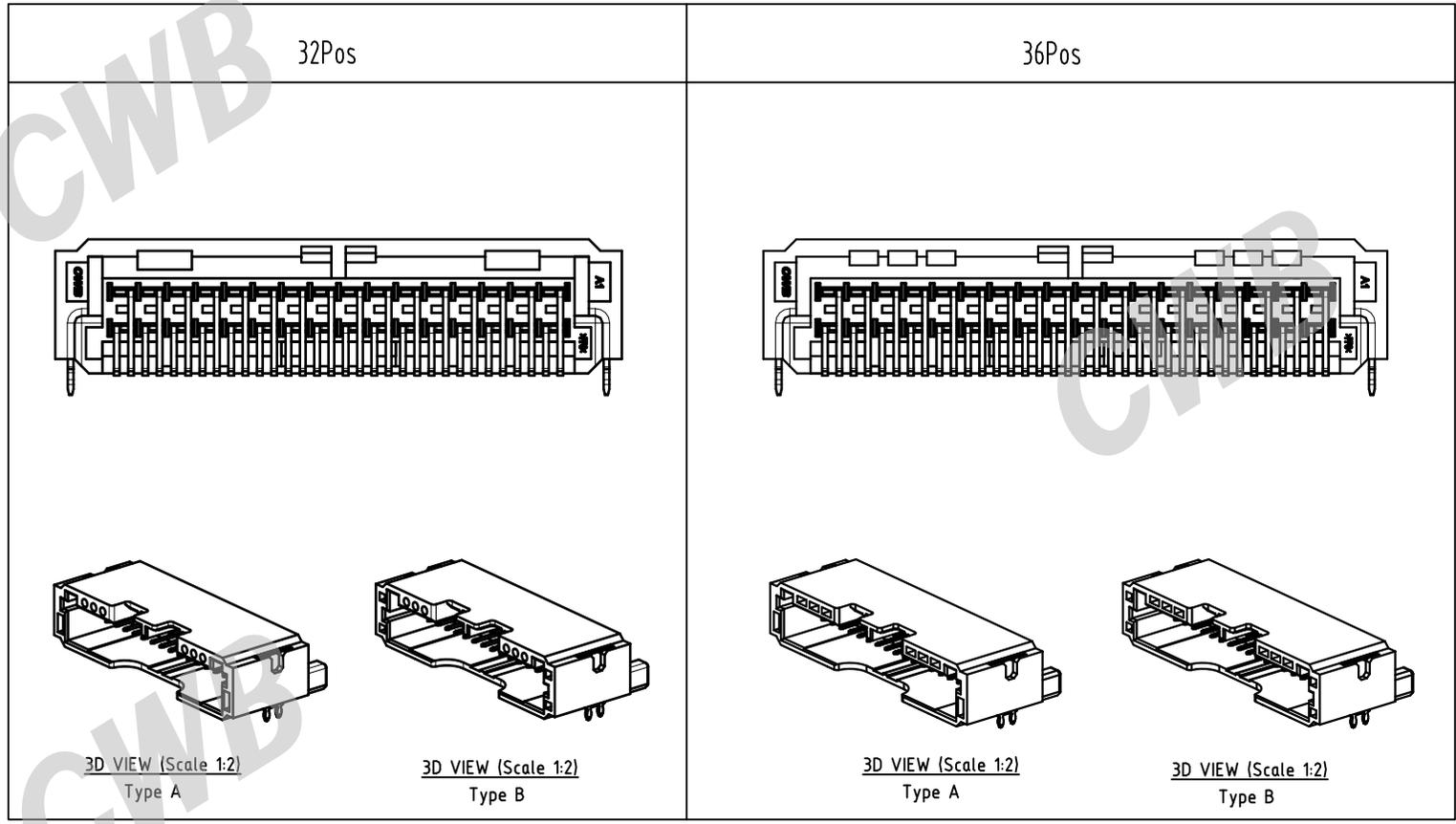
General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
	≥50	±0.55					



Type B	TJC20074-2x14AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x14AWB-1	White/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x12AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x12AWB-1	White/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x10AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x10AWB-1	White/UL V-0
Type	Part Name	Remark

CUSTOMER DRAWING						Title: 2.0mm pitch WTB Header	
Drawn	Heng.Yin 2023.2.27	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: TJC20074-2xnAWB/AWB-1(**-*)	
Checked	Xianglong.Wang 2023.2.27	mm	2:1	A4	B	Previous part No.: /	
Approved	Dongxu.Liu 2023.2.27	Sheet No.	3 of 5			Document No.: CP-DWG-01689	
<b>CWB</b>						Specification No.: PS4034	

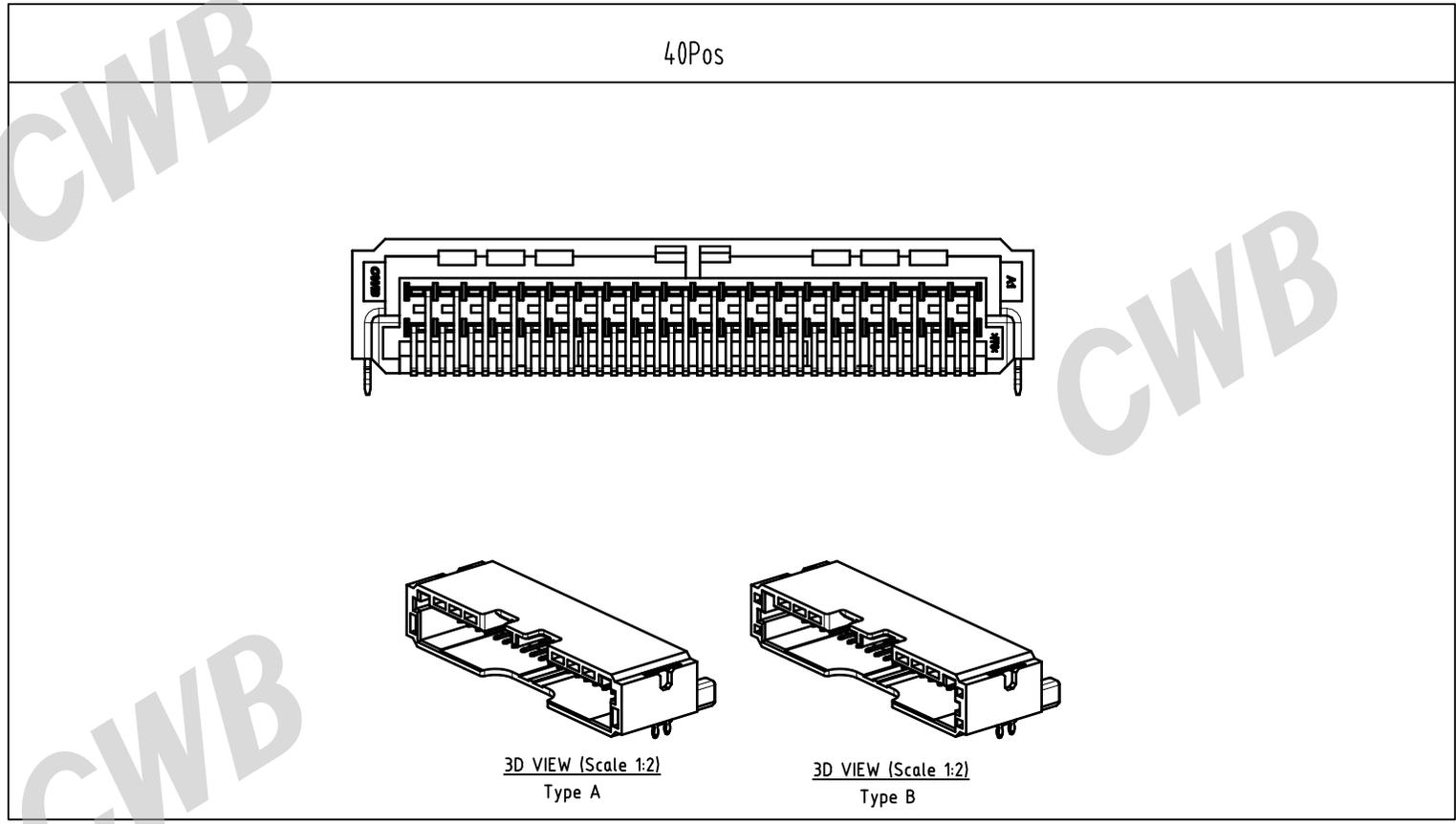
General tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
	≥50	±0.55					



Type B	TJC20074-2x18AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x18AWB-1	White/UL94 V-0
Type B	TJC20074-2x16AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x16AWB-1	White/UL V-0
Type	Part Name	Remark

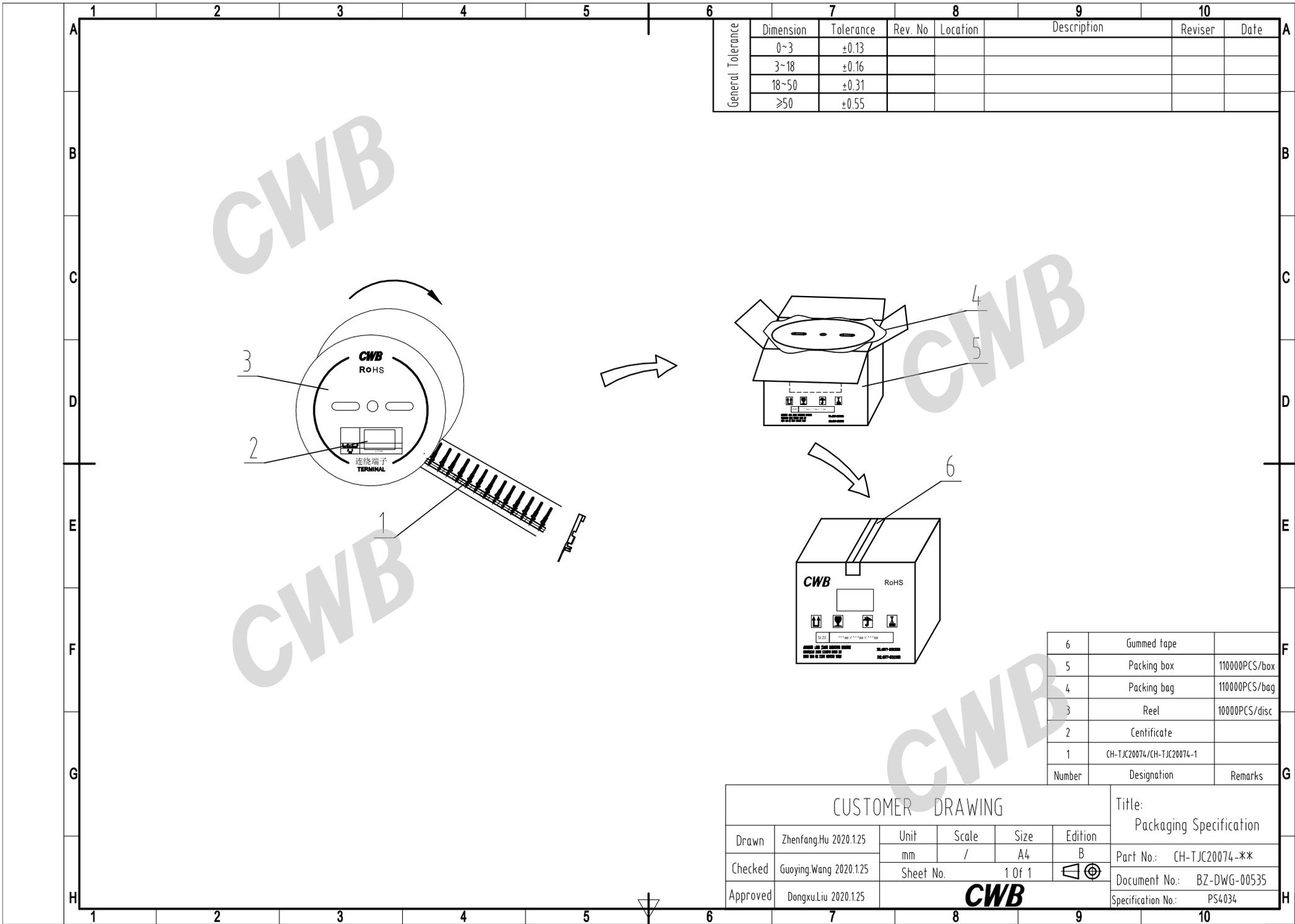
CUSTOMER DRAWING						Title: 2.0mm pitch WTB Header	
Drawn	Heng.Yin 2023.2.27	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: TJC20074-2xnAWB/AWB-1(**-*)	
Checked	Xianglong.Wang 2023.2.27	mm	2:1	A4	B	Previous part No.: /	
Approved	Dongxu.Liu 2023.2.27	Sheet No.		4 Of 5	Document No.: CP-DWG-01689		
<b>CWB</b>						Specification No.: PS4034	

General tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.23					
	18~50	±0.35					
	≥50	±0.55					



Type B	TJC20074-2x20AWB	Black/UL94 V-0
Type A	TJC20074-2x20AWB-1	White/UL94 V-0
Type	Part Name	Remark

CUSTOMER DRAWING						Title: 2.0mm pitch WTB Header	
Drawn	Heng.Yin 2023.2.27	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: TJC20074-2x20AWB/AWB-1(**-*)	
Checked	Xianglong.Wang 2023.2.27	mm	2:1	A4	B	Previous part No.: /	
Approved	Dongxu.Liu 2023.2.27	Sheet No.	5 Of 5			Document No.: CP-DWG-01689	
<b>CWB</b>						Specification No.: PS4034	



General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.16					
	18~50	±0.31					
	≥50	±0.55					

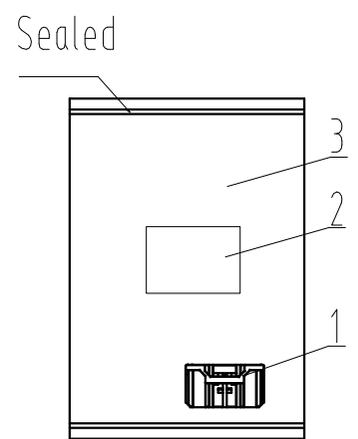
6	Gummed tape	
5	Packing box	110000PCS/box
4	Packing bag	110000PCS/bag
3	Reel	10000PCS/disc
2	Certificate	
1	CH-TJC20074/CH-TJC20074-1	
Number	Designation	Remarks

CUSTOMER DRAWING						Title: Packaging Specification	
Drawn	Zhenfang.Hu 2020.1.25	Unit	Scale	Size	Edition	Part No.: CH-TJC20074-**	
Checked	Guoying.Wang 2020.1.25	mm	/	A4	B	Document No.: BZ-DWG-00535	
Approved	Dongxu.Liu 2020.1.25	Sheet No.		1 of 1	Specification No.: PS4034		

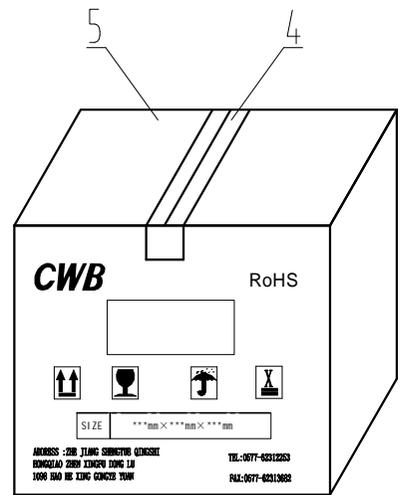


General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13					
	3~18	±0.16					
	18~50	±0.31					
	≥50	±0.55					

Packing bag



Packing box



Type	Designation	Quantity	Unit
Type B	TJC20074-2x20Y Assy	200	10K
Type A	TJC20074-2x20Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x18Y Assy	200	24K
Type A	TJC20074-2x18Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x16Y Assy	200	32K
Type A	TJC20074-2x16Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x14Y Assy	200	4K
Type A	TJC20074-2x14Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x12Y Assy	200	48K
Type A	TJC20074-2x12Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x10Y Assy	200	56K
Type A	TJC20074-2x10Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x8Y Assy	200	9K
Type A	TJC20074-2x8Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x4Y Assy	200	10.4K
Type A	TJC20074-2x4Y-1 Assy	200	
Type B	TJC20074-2x4Y Assy	200	12K
Type A	TJC20074-2x4Y-1 Assy	200	

Number	Designation	Type	Part Name	Pcs/Bag	Pcs/packing box
5	Packing box	Type A	TJC20074-2x4Y Assy	200	
4	Gunmed tape	Type B	TJC20074-2x4Y Assy	200	
3	Packing bag	Type A	TJC20074-2x4Y-1 Assy	200	
2	Certificate	Type B	TJC20074-2x4Y Assy	200	
1	TJC20074 series receptacle	Type A	TJC20074-2x4Y-1 Assy	200	

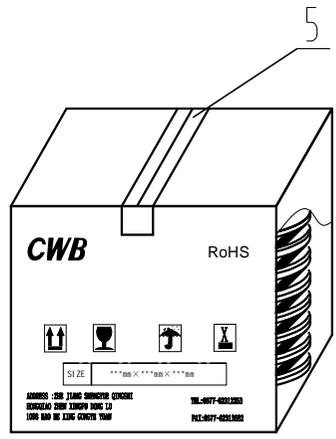
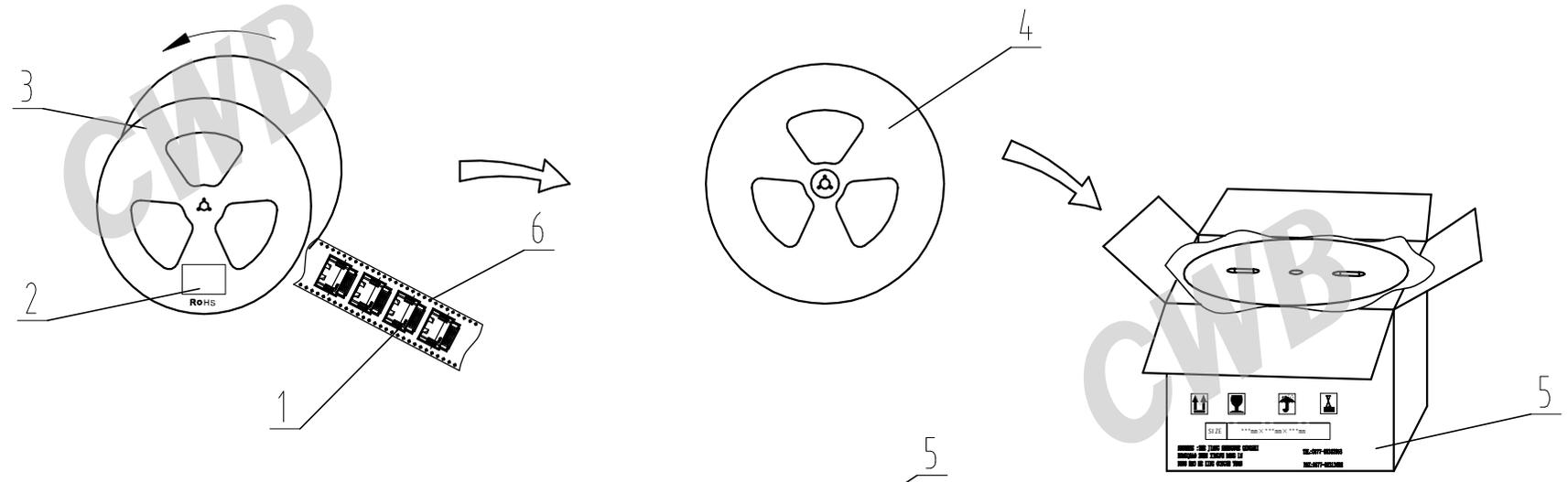
**CUSTOMER DRAWING**

Drawn	Ruiwen.Gu 2020.4.10	Unit	Scale	Size	Edition
Checked	Guoying.Wang 2020.4.10	mm	/	A4	B
Approved	Dongxu.Liu 2020.4.10	Sheet No.	1 of 1		

**CWB**

Title: Packaging Specification  
 Part No.: TJC20074-2xnY/Y-1 ASSY(\*\*-\*)  
 Document No.: BZ-DWG-00570  
 Specification No.: PS4.034

General Tolerance	Dimension	Tolerance	Rev. No	Location	Description	Reviser	Date
	0~3	±0.13	①	F10	Increase the Part No.	Pei Yang.	2021.12.1
	3~18	±0.16	②	F10	Change of packing quantity	Pei Yang.	2022.5.26
	18~50	±0.31					
	≥50	±0.55					



Number	Designation	Remarks	
6	Carrier tape		
5	Gummed tape		
4	Packing box	TJC20074-2x4AWB/AWB-1	10reel/bag
		TJC20074-2x6AWB/AWB-1	8reel/bag
		TJC20074-2x8AWB/AWB-1	8reel/bag
		TJC20074-2x10AWB/AWB-1	8reel/bag
		TJC20074-2x12AWB/AWB-1	4reel/bag
		TJC20074-2x14AWB/AWB-1	4reel/bag
		TJC20074-2x16AWB/AWB-1	6reel/bag
		TJC20074-2x18AWB/AWB-1	4reel/bag
TJC20074-2x20AWB/AWB-1	4reel/bag		
3	Reel		
2	Certification		
1	TJC20074-nAWB/AWB-1 series header	250pcs/reel	

CUSTOMER DRAWING						Title: Packaging Specification	
Drawn	Yang Pei	2019.08.26	Unit	Scale	Size	Edition	
Checked	Guo yingwang	2019.08.26	mm	/	A4	B	
Approved	Liu dongxu	2019.08.26	Sheet No.	1 of 1		Part No.: TJC20074-2xnAWB/AWB-1(**-*)	
<b>CWB</b>						Document No.: BZ-DWG-00524	
						Specification No.: PS4034	

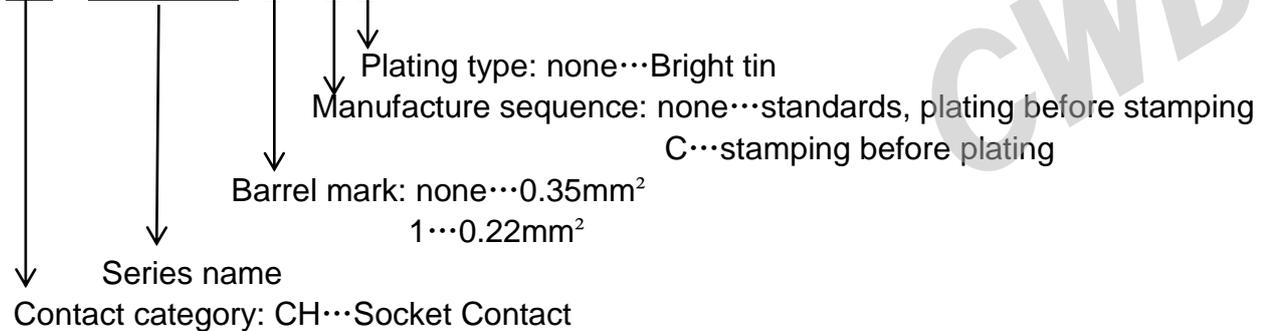
## TJC20074 系列命名规则

### TJC20074 series naming conventions

#### 1. Contact

CH-TJC20074-\*\*, CH-TJC20074-1-\*\*

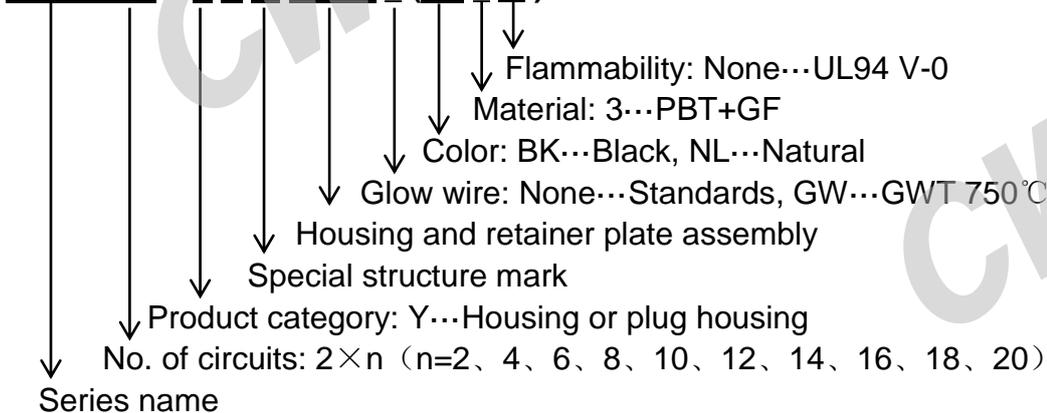
CH - TJC20074 - \* - \* \*



#### 2. Housing

TJC20074-nY ASSY \* (\*\*-\*) , TJC20074-nY-1 ASSY \* (\*\*-\*)

TJC20074 - n Y -1 ASSY \* (NL \* -\*)



#### 3. SMT Header

TJC20074-nAWB (\*\*-\*) , TJC20074-nAWB-1 (\*\*-\*)

TJC20074 - n A \* \* -1 (WT \* -\*)

